

# 545 AREA ADHESIVE



**RAMSAUER®**  
**DICHTSTOFFE**

**Adesivo monocomponente ibridico**

## STANDARD E TEST

**Emicode EC1-R "a bassissima emissione"**

## DATI TECNICI

Caratteristiche della filmazione: film indurito elastico  
Colore: bianco  
Consistenza: a bassa viscosità - pastoso  
Densità (DIN 52451): 1,41 g/cm<sup>3</sup>  
Tempo di formazione pelle (+20 °C/50% u.r.a.): ca. 15 min.  
Shore A (ISO 848): ca. 25  
Allungamento alla rottura (DIN 53504-S1): ca. 200%  
Resistenza a trazione (DIN 53504-S1): 1,1 N/mm<sup>2</sup>  
Temperatura di lavorazione: da +5 °C a +35 °C  
Pulizia: acetone, etanolo, alcol denaturato; l'adesivo indurito può essere rimosso solo meccanicamente.  
Confezioni: sacchetti di pellicola da 600 ml; altre confezioni su richiesta.  
Durata di conservazione: 12 mesi nella confezione originale, in ambienti freschi e secchi

## CARATTERISTICHE

545 AREA ADHESIVE possiede un'elevata presa iniziale e grazie al suo sistema monocomponente può essere lavorato in modo immediato. Data la buona stabilità dei cordoni è facilmente lavorabile con la spatola dentata. 545 AREA ADHESIVE rimane permanentemente elastico, compensa tensioni, non è corrosivo ed è esente da silicone, solventi e isocianati. E' un prodotto ad odore neutro. 545 AREA ADHESIVE è resistente agli agenti atmosferici e indurisce praticamente senza restringersi.

## APPLICAZIONE

545 AREA ADHESIVE si presta per l'incollaggio su tutta la superficie fra i materiali più diversi come p. es. legno, metallo, materia sintetica e sottofondi a base di silicati.

## MODALITA' D'USO

E' richiesta una temperatura ottimale di lavorazione compresa fra +10 °C al minimo fino a +25 °C al massimo. Il sottofondo dev'essere piano, pulito, solido, esente da fessure e resistente a trazione e pressione. I substrati da incollare devono essere esenti da grasso. Per garantire un ottimo indurimento dell'adesivo bisogna inumidire il sottofondo da un lato del substrato con un panno inumidito (umidità da condensa). Applicare l'adesivo sulla superficie di posa, spalmandolo con una spatola dentata da 3 mm. Stendere l'adesivo solo su una superficie tale da consentire la lavorazione entro 10 minuti.

## LIMITI DI APPLICAZIONE

In caso di pietra naturale contattare il nostro Servizio di tecnica applicativa! La compatibilità con i vari rivestimenti come p. es. pitture, vernici, materie sintetiche, ecc. dev'essere verificata prima dell'applicazione e dev'essere garantita con il sigillante impiegato.

## DIRETTIVE DI SICUREZZA

A questo proposito rimandiamo alla scheda di sicurezza CE aggiornata che potrà essere scaricata in ogni momento dal nostro sito [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at).

## PRIMER

In caso di lavorazione di legno teak la superficie da incollare prima dell'applicazione dev'essere trattata con "Primer 70". Il





**RAMSAUER®**  
**DICHTSTOFFE**

primer può essere spalmato tramite pennello o panno. A seconda della temperatura ambientale il primer sarà indurito

dopo ca. 30 minuti.

### RESA

La resa dipende fortemente dal sottofondo e dallo spessore dello strato. In generale saranno necessari da 800 a 900 g ca. al m<sup>2</sup>. In caso di sottofondi non piani il consumo sarà maggiore. Si raccomanda di utilizzare spatole a dentatura fine

per elementi di piccole dimensioni e/o sottofondi piani e dentature grosse in caso di sottofondi di grandi dimensioni e/o poco piane e ruvide.

### SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Evitare di ingerire il prodotto e un contatto prolungato e ripetuto con la pelle. Tenere fuori dalla portata dei bambini. La scheda di sicurezza è disponibile su richiesta!

### ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Bisogna applicare l'adesivo su tutta la superficie in modo tale da coprire interamente i substrati da incollare. In caso di applicazione a cordoni su fogli flessibili potrebbero formarsi delle bolle laddove i substrati siano impermeabili ai gas. In caso di substrati impermeabili ai gas bisogna applicare un quantitativo tale dell'adesivo che il prodotto di fissione che si libera durante la reticolazione dell'adesivo possa fuoriuscire per mezzo dell'adesivo vulcanizzato. Sono quindi

indispensabili delle prove preliminari in caso di substrati impermeabili ai gas, per garantire una reticolazione dell'adesivo anche in caso di poca presenza di umidità. In caso di tali incollaggi su tutta la superficie è rallentata la formazione del prodotto vulcanizzato e quindi lo sviluppo del potere di adesione. La viscosità della sostanza pastosa dipende dalla temperatura. In caso di temperature basse la viscosità aumenta, con temperature elevate diminuisce.

### RESPONSABILITA' PER VIZI DEL PRODOTTO

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né

su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at).



## QUALITA' - SICURA E GARANTITA

**Ramsauer GmbH & Co KG, 4822 Bad Goisern/Hallstätter See, Sarstein 17, Austria**

Telefono: +43 (0)6135 8205-0, telefax: +43 (0)6135 8323 - e-mail: [office@ramsauer.at](mailto:office@ramsauer.at) - internet: [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at)